

Acrylaat XT Technische datasheet

Acrylaat XT	Norm	waarde	eenheid
Algemene eigenschappen			
Dichtheid	DIN 53749	1,19	g/cm ³
Vochtopname bij normaal klimaat		0,5	%
Brandgedrag	DIN 4102	B2	
Specifieke warmtecapaciteit		1,32	kJ/KG/°C
Lichttransmissie (helder)		92	%
Mechanische eigenschappen			
Treksterkte	DIN 53455	74	N/mm ³
Rek tot breuk	DIN 53455	5	%
E-modulus	DIN 53457 (23°C)	3300	N/mm ³
Buigsterkte	DIN 53452	120	N/mm ³
Slagsterkte	DIN 53453 (23°C)	10	KJ/m ³
Drukvastheid	ISO 604	110	N/mm ³
Shore hardheid of kogeldrukhardheid		80	° Shore D
Rockwell hardheid		95	M-scale
Wrijfingscoëfficiënt		0,54	
Elektrische eigenschappen			
Relatieve diëlectrische constante	DIN 53485	3,7 (50Hz)	ε _r
Diëlectrische verliesfactor	DIN 53483	0.06 (10Hz)	tanδ
Specifieke weerstand	DIN 53482	> 10 ₁₅	Ωcm
Oppervlakteweerstand	DIN 53482	> 10 _J	Ω
Kruistroomvastheid	DIN 53480	KC > 600	
Doorslagspanning	DIN 53481	20 tot 25	kV/mm
Thermische eigenschappen			
Krisallijn smeltpunt		> 103	°C
Warmtegeleidbaarheid	DIN 52162	0,19	W/m°K
Lineaire uitzettingscoëfficiënt	DIN 53752	0,07	mm/m°C
Gebruikstemperatuur Lange termijn		-30 tot +80	°C
Gebruikstemperatuur Korte termijn		100	°C
Hitte-vormbestendigheid	DIN 53461	102	°C

Aan dit document kunnen op geen enkele wijze rechten worden ontleend. De vermelde informatie en gegevens zijn gebaseerd op opgave van onze fabrikanten en gelden slechts bij benadering en zijn indicatief en dienen als richtwaarden. Druk- en zetfouten voorbehouden.

Acrylaat XT Opslag & Bewerking

Deze platen zijn geëxtrudeerd en hebben daarom meer spanningen in de plaat. Dit zorgt er voor dat het lastiger te bewerken is en daarom is het aan te raden om de PLEXIGLAS® te gebruiken waar er geen tot lage belasting is. Denk hierbij aan tuinhuisjes of de (tijdelijke) vervanging van een raam. Vanzelfsprekend zagen wij ook de PLEXIGLAS® xt platen gratis op maat en zorgen wij dat je er snel mee aan de slag kunt!

Bewerken van Plexiglas XT

Het is niet echt aan te raden om Plexiglas XT uitvoerig te bewerken. Door de manier van fabriceren zit er meer spanning in de plaat. Deze spanning komt vrij wanneer je de plaat bijvoorbeeld gaat boren, frezen of verlijmen. Dan is de kans aanwezig dat er een spanningsbreuk ontstaat in de Plexiglas XT plaat en je daarmee wellicht jouw werkstuk onbruikbaar maakt. Het is dan ook aan te raden om de Plexiglas XT platen toe te passen in een vaste, vlakke toepassing.

PLEXIGLAS® Plexiglas XT is goed te gebruik als glas in:

- Tuinhuisjes
- Blokhutten
- Kassen
- Winkeldisplays

Verder leent het zich perfect als vervanging voor een raam en windscherm.

Afwerking van Plexiglas XT platen helder

Plexiglas helder transparante plaat heeft aan beide zijden een PE folie ter bescherming. Let op, dit kan een transparante folie zijn waardoor het lijkt alsof de plaat onder de krassen zit, waar deze feitelijk in de folie zitten. Wij raden aan om de folie pas van de platen te verwijderen als u eventuele nabewerkingen al heeft gedaan en zeker weet dat alles goed past. De kopse kanten van een Plexiglas XT heldere plaat hebben een

lichte zaagslag en worden mat door het zagen. Uiteraard kunnen de randen gepolijst worden dit kunt u dan in de webshop aangeven.

Bewerken van Plexiglas XT platen helder

Geëxtrudeerde (ofwel XT) Plexiglas plaat is beperkt zelf te bewerken. Door het productieproces van deze plaat zit er relatief gezien een hoge interne spanning in de plaat. Dit heeft tot gevolg dat het materiaal gevoelig is voor barsten bij verdere ver/bewerking van de plaat. Wij raden het daarom ook niet aan om deze plaat zelf te gaan zagen met een decoupeerzaag. Wij hebben ook een heldere gegoten Plexiglas plaat in ons assortiment. Deze platen worden op een andere wijze geproduceerd waardoor er minder interne spanning in de plaat zit. Dit heeft tot gevolg dat deze platen beter te bewerken zijn. Deze heldere XT plaat is goed te polijsten en prima te verlijmen.

Aan dit document kunnen op geen enkele wijze rechten worden ontleend. De vermelde informatie en gegevens zijn gebaseerd op opgave van onze fabrikanten en gelden slechts bij benadering en zijn indicatief en dienen als richtwaarden. Druk- en zetfouten voorbehouden.